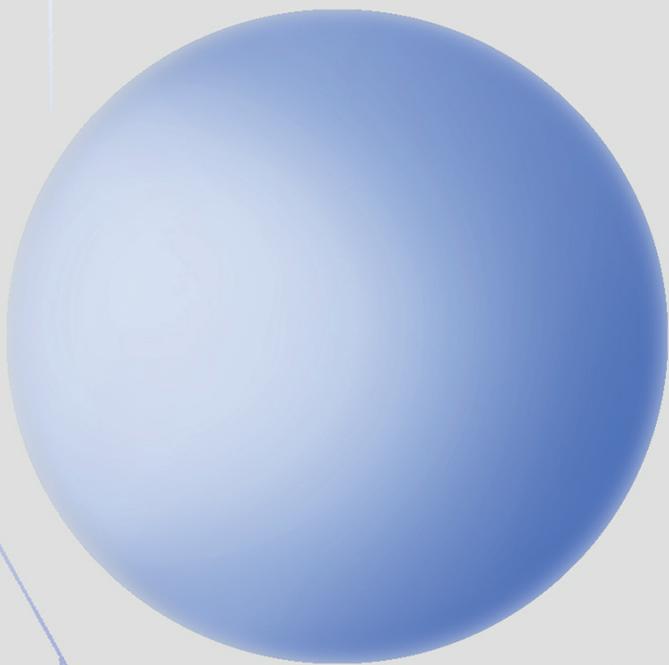


VISION ONE AIR®



SENSIBLE DESIGN.
HIGH-END TECHNOLOGY.



EFFEKTE

- I. Hoch effektive Reinigung der Atemluft für alle Innenräume.
- II. Reinigung der Luft von Gasen und Partikeln bis zu 1 Nanometer nach neuesten Untersuchungen.
- III. Wirkung: Mikroorganismen (Viren, Pilze, Bakterien) und Allergieauslöser werden intensiv aus der Atemluft gefiltert.
- IV. Adsorption von Gerüchen und Zigarettenrauch.
- V. Folgende Parameter kennzeichnen das Gerät:

Betriebsstufe	Menge aufbereiteter Luft (m ³ /Std.)	Geräuschpegel (dB)	Stromverbrauch (Watt/Std.)
Stufe 1:	115m ³	29	17
Stufe 2:	154m ³	34	20
Stufe 3:	204m ³	41	25
Stufe 4:	241m ³	45	30



TECHNOLOGIE

I. Innovative, ökologisch perfektionierte Technologie:

- Hoch effizient: weltweit einzigartiges Lufthygiene-System für Innenräume (filtert Partikelgrößen bis 1 Nanometer; Viren, Bakterien und allergieauslösende Substanzen sind größer als 30 Nanometer).
- Nachhaltig: Der spezielle Elektronikfilter wird nachhaltig professionell gewartet, der Stromverbrauch ist mit 30 Watt pro Stunde äußerst gering und das Gerät ist auch in der höchsten Arbeitsstufe sehr leise.
- Konstruktion aus Metall: Da Plastik Verunreinigungen und Mikroorganismen quasi „anzieht“, ist Vision One Air® aus Aluminium und Stahl konstruiert.

II. Einzigartiges Mehrstufen-System

- Die außerordentliche Reinigungsleistung wird in **3** Stufen durch einen Vorfilter, den Elektronikfilter und einen Kohlefilter erreicht.

Technologie

III. Optimale Konstruktion

- Vision One Air[®] überzeugt durch einfache Bedienung, geringen Platzbedarf und formschönes Design.



IV. Zertifikate

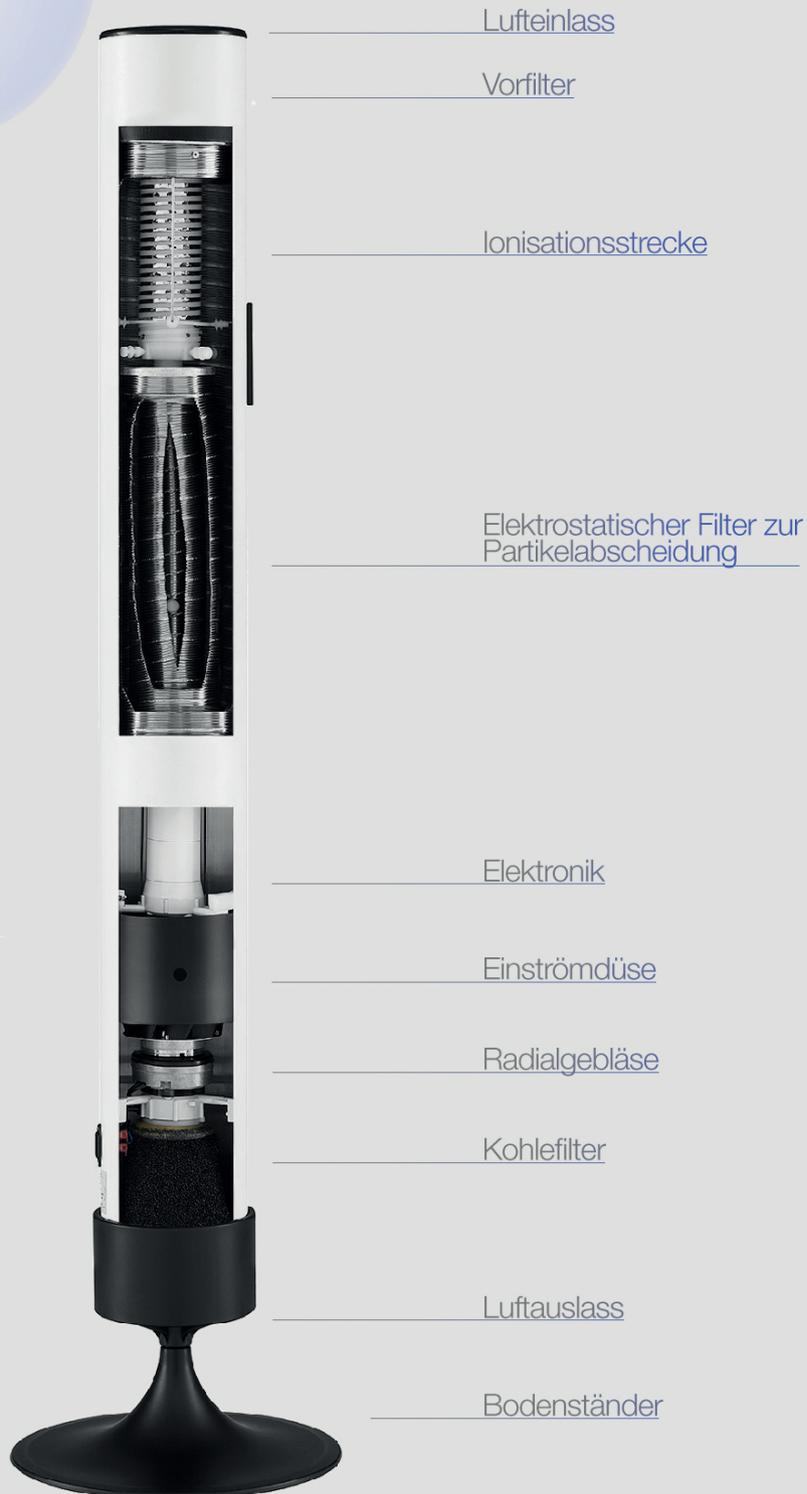
- Vision One Air[®] wird regelmäßig überprüft: TÜV Nord (Freiwillige lufthygienische Prüfung) und ECARF (Allergikerfreundliches Qualitätssiegel in Zusammenarbeit mit der Charité in Berlin) sind hier die wichtigsten Prüfungen.



SCHNITTBILD DES VISION ONE AIR®

Ein minimalistisches Design kombinieren wir mit hochgradiger technologischer Komplexität.

VISION ONE AIR®



PATENTIERTE FUNKTION

- I. Vorfilter
Grobe Partikel werden hier aus der Luft entfernt.
- II. Ionisationstrecke
Die belastete Luft wird im Plasma-Ionisationsverfahren elektrisch geladen.
- III. Elektrostatischer Filter
Die geladenen Partikel treffen auf 4 geladene Platten mit enorm vergrößerter Oberfläche. Die geladenen Partikel werden bis zu einer Größe von 1 Nanometer angezogen und gefiltert.
- IV. Elektronik
Die Spannung der Ionisationsstrecke wird über die Elektronik gesteuert.
- V. Einströmdüse
Die Geschwindigkeit des Luftstrom wird durch die Düse erhöht.
- VI. Radialgebläse
Das Gerät kann nach TÜV Nord bis zu 241 m³ Luft in der Stunde filtern. Das Gebläse sorgt für den geräuscharmen Antrieb.
- VII. Kohlefilter
Gerüche und Gase werden hier eliminiert.
- VIII. Bodenständer
Form und Funktion. Die Form des Bodenständers sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der gereinigten Luft. Die Höhe des Gerätes von 1,65 m mit Lufteinlass oben und Auslass unten sorgt für eine exzellente Luftzirkulation.

FARBWELT

Die Vielfältigkeit unserer Designs lässt keine Wünsche offen.
14 verschiedene Farbausführungen stellen eine perfekte
Integration in ihr Mobiliar sicher.

Erhältliche Farben:



VISION ONE AIR[®]

VISION ONE AIR®

Vision One Optics GmbH
Grombacher Str. 87
75045 Walzbachtal
Germany

Tel: +49 7203 925316
Email: info@visiononeair.de
www.visiononeoptics.de